

KARTA TECHNICZNA do DWU 5/23

EPS 032 LAMBDA MAX FASADA

1. Opis wyrobu:

Płyty styropianowe termoizolacyjne EPS 032 LAMBDA MAX FASADA są produkowane z polistyrenu spienianego, zgodnie z normą PN-EN 13163+A1:2015-03, (EN 13163:2012+A1:2015) "Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja". Są to płyty prostokątne o krawędziach prostych lub frezowanych. Płyty standardowo produkowane są w wymiarach: długość 1000mm, szerokość 500mm, grubość od 20mm do 300mm co 10mm.

2. Zastosowanie:

Płyty styropianowe EPS 032 LAMBDA MAX FASADA są przeznaczone do Izolacji cieplnej w budownictwie o głównym przeznaczeniu na ściany.

3. Parametry techniczne:

Kod oznaczenia EPS S EPS-EN 13163 T2-L3-W3-S_b5-P10-BS75-DS(N)5-DS(70,-)3-TR80

| Właściwość | Klasa/Poziom | Tolerancja/Wymagania |
|--|------------------|----------------------|
| Grubość | T2 | ± 2 mm |
| Długość | L3 | ± 3 mm |
| Szerokość | W3 | ± 3 mm |
| Prostokątność | S _b 5 | ± 5 mm |
| Płaskość | P10 | 10 mm |
| Wytrzymałość na zginanie | BS75 | ≥ 75 kPa |
| Napężenie ściskające przy 10% odkształceniu | - | - |
| Stabilność wymiarowa w warunkach laboratoryjnych | DS(N)5 | ± 0,5% |
| Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności | DS(70,-)3 | ± 3% |
| Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych | TR80 | ≥ 80 kPa |
| Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła W/(m.K) | - | 0,032 W (m.k) |
| Klasa reakcji na ogień | E | - |

KARTA TECHNICZNA do DWU 5/23

EPS 032 LAMBDA MAX FASADA

Deklarowany opór cieplny R_D [$m^2 \cdot K/W$]:

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| d [mm] | | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 |
| R_D | | 0,60 | 0,90 | 1,25 | 1,55 | 1,85 | 2,15 | 2,50 | 2,80 | 3,10 | 3,40 | 3,75 | 4,05 | 4,35 | 4,65 |
| d [mm] | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | 210 | 220 | 230 | 240 | 250 | 260 | 270 | 280 | 290 | 300 |
| R_D | 5,00 | 5,30 | 5,60 | 5,90 | 6,25 | 6,55 | 6,85 | 7,15 | 7,50 | 7,80 | 8,10 | 8,40 | 8,75 | 9,05 | 9,35 |

4. Konfekcjonowanie:

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------|------|-------|------|-------|-----|------|------|------|------|------|-------|------|------|------|-----|
| Grubość (mm) | | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 |
| Ilość (szt.) | | 30 | 20 | 15 | 12 | 10 | 8 | 7 | 6 | 6 | 5 | 5 | 4 | 4 | 4 |
| Objętość (m^3) | | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,28 | 0,28 | 0,27 | 0,3 | 0,275 | 0,3 | 0,26 | 0,28 | 0,3 |
| Powierzchnia płyt (m^2) | | 15 | 10 | 7,5 | 6 | 5 | 4 | 3,5 | 3 | 3 | 2,5 | 2,5 | 2 | 2 | 2 |
| Grubość (mm) | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | 210 | 220 | 230 | 240 | 250 | 260 | 270 | 280 | 290 | 300 |
| Ilość (szt.) | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Objętość (m^3) | 0,24 | 0,255 | 0,27 | 0,285 | 0,3 | 0,21 | 0,22 | 0,23 | 0,24 | 0,25 | 0,26 | 0,27 | 0,28 | 0,29 | 0,3 |
| Powierzchnia płyt (m^2) | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

5. Stosowanie/Przechowywanie/Transport:

Zaleca się, aby wyrób nie wchodził w kontakt z żadnymi materiałami w budynku, które reagują z EPS powodując ich rozpuszczanie lub pęcznienie (z klejami zawierającymi rozpuszczalniki, środkami ochrony drewna).

Płyty należy transportować i przechowywać w sposób zabezpieczający je przed UV, silne nasłonecznienie oraz opady deszczu (wymagane osuszenie płyt przed wbudowaniem).

Produkt nie zawiera szkodliwych substancji w rozumieniu rozporządzenia REACH.

Brak zagrożeń przy prawidłowym użyciu produktu i postępowaniu według zasad bezpieczeństwa i higieny.

Płyty styropianowe nie są odporne na działanie wysokiej temperatury (powyżej 80 st. C).

Biuro Handlowe:

Megastyro Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 3
26-065 Piekoszów
NIP: 959-196-56-49

e-mail: zkupis@megastyro.pl
tel: 665 485 251 lub 603 867 385